

ГОСТ 23353-78

Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ
ГАЙКИ НАКИДНЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ
THREADED PIPELINE CONNECTIONS. CARTIVE NUTE.
CONSTRUCTION

ОКП 41 9300

Дата введения 1980-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

РАЗРАБОТЧИКИ

Б.В.Максимовский; Г.В.Поляков, канд. техн. наук; Ю.А.Шамшурин

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.11.78 N 3006

Изменение N 3 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 12.10.95 (протокол N 8)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

3. ВЗАМЕН ГОСТ 15801-70; ГОСТ 18563-73; ГОСТ 21875-76

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15763-91	1,4,5
ГОСТ 22525-77	4

5. Ограничение срока действия снято по протоколу N 7-95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-95)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1997 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, утвержденными в июле 1982 г., мае 1989 г., августе 1996 г. (ИУС 11-82, 8-89, 11-96)

ВНЕСЕНА поправка, опубликованная в ИУС N 2, 2010 год

Поправка внесена изготовителем базы данных

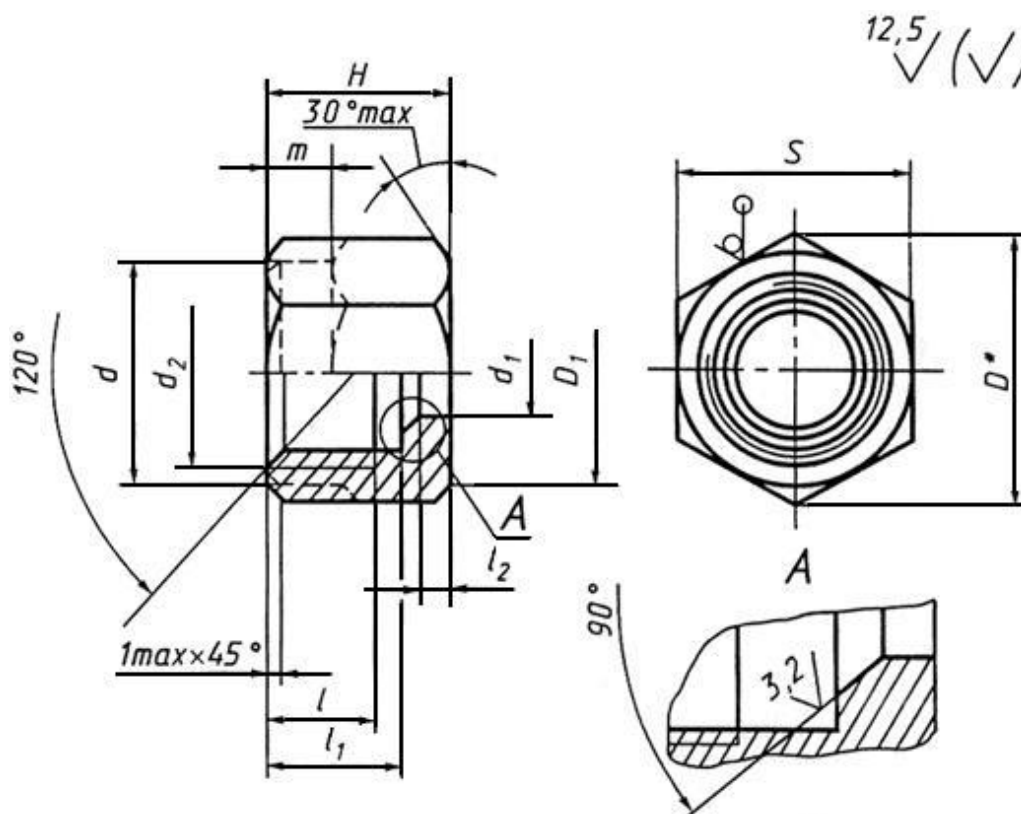
1. Настоящий стандарт распространяется на накидные гайки, применяемые в резьбовых соединениях трубопроводов, арматуре и гидropневмооборудовании с углом конуса 24° , для осевого (исполнение 1) и радиального (исполнение 2) монтажа.

Обязательные требования к качеству продукции, обеспечивающие ее безопасность для жизни, здоровья и охрану окружающей среды, изложены в пп.2, 5 настоящего стандарта.

Стандарт может быть использован для сертификации с объемами и методами сертификационных испытаний по ГОСТ 15763.

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

2. Конструкция и основные размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок

Примечания:

1. $D = (0,9 \dots 0,95) \cdot S$.

2. Допускается изготавливать гайки с наружной проточкой диаметром d и длиной m .

Группа	Номинальный размер (условный проход) DN (D _у)	Наружный диаметр трубы D _н	d		d ₁		d ₂	D	l, не менее	l ₁ ±0,2		l ₂ ±0,3	H		m, не более		S	Масса 1000 шт., кг				
			но-мин.	пред.откл.	но-мин.	пред.откл.				исполнение	нормин.		исполнение	пред.откл.		исполнение		исполнение				
											1			2	1			2	1	2		
																					1	2
1	2,5	4	10	-0,40	4	+0,39 +0,27	M8x1	11,5	5,0	8,0	-	1,8	11,0	-	+0,8 -0,3	5,0	-	10	4,67	-		
	3,0	5	12	-0,48	5		M10x1	13,8	5,5	8,5	-		11,5	-		5,5		12	6,42	-		
	4,0	6			6																	
2	6,0	8	14	-0,56	8	+0,43 +0,28	M12x1,5	16,2	6,0	9,0	-		12,0	-		6,0		14	8,09	-		
	4,0	6	6		+0,39 +0,27	7,0							10,5	-				2,0	14,5	-	+1,0 -0,5	8,5
			6,0		8		17	8	+0,43 +0,28	M14x1,5	19,6											7,5
	8,0	10	19		22	10		M16x1,5	21,9	8,0	11,5	-		15,5	-		7,5		19	19,83	-	
														10,0	12				22	+0,47 +0,29	M18x1,5	25,4
	12,0	15	27		30	15		M22x1,5	31,2	8,5	12,5	18,0	3,0	17,0	27,0		6,0	16	27	48,00	73,50	
		(16)	30					16	M24x1,5					34,6								
	15,0	18	32		32	18		M26x1,5 (M27x2)	36,9		13,0	17,0	3,5	18,0	29,0		5,0	16	32	63,67	94,28	
								20,0	22					36	22				+0,51 +0,30	M30x2	41,6	9,5
	25,0	28	41		41	28		M36x2	47,3		10,0	15,0	20,5	3,0	21,0	32,0		6,0	17,5	41	101,33	149,25
								32,0	(34)						50	34				+0,56 +0,31	M45x2	57,7
	40,0	42	60		60	35	35		M52x2	69,3					26,5	4,5		5,0	19,0	60	243,70	371,85
38,0																						
3	3,0	6	17	-0,48	6	+0,39 +0,27	M14x1,5	19,6	8,5	12,5	-	2,5	16,5	-	+1,0 -0,5	9,5	-	17	18,68	-		
	4,0	8	19	-0,56	8	+0,43 +0,28	M16x1,5	21,9								8,5	-	19	21,94	-		

5,0	10	22		10		M18x1,5	25,4			17,5	3,5	17,5	27,0		8,5	18,0	22	32,84	48,40
6,0	12	24		12	+0,51 +0,16	M20x1,5	27,7			18,5			27,5		6,5	16,5	24	36,79	55,46
8,0	(14)	27		14		M22x1,5	31,2	10,5	14,5	19,5	4,5	20,5	29,5	+1,5 -0,5	9,5	18,5	27	59,01	79,55
10,0	16	30		16		M24x1,5	34,6			21,0			31,5		7,5	18,5	30	70,92	104,32
12,0	20	36	-0,68	20	+0,51 +0,16	M30x2	41,6	12,0	17,0	24,0	5,0	24,0	36,5		9,0	21,5	36	109,53	159,88
15,0	25	46		25	+0,51 +0,30	M36x2	53,1	14,0	19,0	28,0	5,5	27,0	41,5		10,0	24,5	46	220,23	326,77
20,0	30	50		30		M42x2	57,7	15,0	20,0	32,0	6,0	29,0	46,5		12,0	29,5	50	240,08	366,09
25,0	38	60	-0,80	38	+0,56 +0,31	M52x2	69,3	17,0	22,5	36,0	7,0	32,5	52,0		15,5	35,0	60	347,65	526,37
32,0	45	70	-0,92	45	+0,62 +0,32	M60x2	80,8	20,5	25,5	-	7,0	36,0	-		15,0	-	70	524,88	-
40,0	57	85		57	+0,64 +0,34	M72x2	98,0	22,5	28,5	-	7,5	40,0	-		16,0	-	85	852,18	-
50,0	76	105		76	+0,66 +0,36	M90x2	121,3	25,5	30,5	-	9,0	45,0	-		17,0	-	105	1349,51	-

Примечания:

1. Предельные отклонения на размер d_1 должны выдерживаться не менее чем на 1/2 длины.
2. Значения, приведенные в скобках, неpreferred.

3. Масса указана для справок.

Пример условного обозначения накидной гайки для осевого монтажа с наружным диаметром трубы 18 мм группы 2:

Гайка накидная 2-18 ГОСТ 23353-78

То же, для радиального монтажа:

Гайка накидная 2p-18 ГОСТ 23353-78.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

3. (Исключен, Изм. N 3).

4. Рекомендуемые значения номинальных (условных) давлений для каждой группы накидных гаек в зависимости от вида соединений - по ГОСТ 15763, приложение 3; примеры сборки - по ГОСТ 22525, приложение 2.

5. Технические требования, приемка, методы испытаний, упаковка, транспортирование, хранение и рекомендации по монтажу различных видов соединений с накидными гайками - по ГОСТ 15763.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. N 3).

Электронный текст документа
подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
М.: ИПК Издательство стандартов, 1998

Редакция документа с учетом
изменений и дополнений подготовлена
АО "Кодекс"