

ГОСТ 22355-77

Группа Г36

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

### ШАЙБЫ КЛАССА ТОЧНОСТИ С К ВЫСОКОПРОЧНЫМ БОЛТАМ

#### КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

#### PRODUCT GRADE C WASHES FOR HIGH STRENGTH BOLTS. CONSTRUCTION AND DIMENSIONS

МКС 21.060.30

ОКП 12 8000

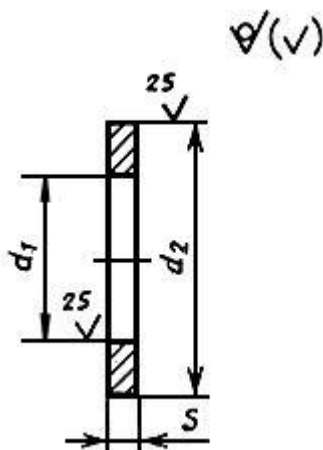
Дата введения 1979-01-01

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 февраля 1977 г. N 309 дата введения установлена 01.01.79

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта России от 28.07.92 N 791

ИЗДАНИЕ с Изменением N 1, утвержденным в ноябре 1984 г. (ИУС 2-85).

**1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.**



мм

Номинальный диаметр резьбы болта	$d_1$	$d_2$	$s$
16	18	37	4
(18)	20	39	
20	22	44	
(22)	24	50	5; 6*

24	26	56	
(27)	30	66	6
30	33	66	
36	39	78	
42	45	90	8
48	52	100	

\* Толщина шайб, применяемых в мостостроении.

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения шайбы для болта диаметром резьбы 20 мм:

*Шайба 20 ГОСТ 22355-77*

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2. Технические требования - по ГОСТ 22356-77.

2а. Предельные отклонения размеров и допуски формы и расположения поверхностей - по ГОСТ 18123-82.

2б. Шероховатость и допускаемые дефекты поверхности шайб - по ГОСТ 18123-82.

2а, 2б. (Введены дополнительно, Изм. N 1).

3. Теоретическая масса шайб приведена в приложении.

## ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

### ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА ШАЙБ

Номинальный диаметр резьбы болта, мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг <sup>***</sup>
16	25,8
(18)	27,6
20	35,8
(22)	59,3
24	75,8
(27)	127,8
30	120,7
36	168,7
42	299,5
48	359,7

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. N 1).

Электронный текст документа  
подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:  
официальное издание  
Болты. Технические условия.  
Конструкция и размеры: ГОСТов. -

М.: Стандартинформ, 2006